



DIPLOMADO DE SEGURIDAD INDUSTRIAL





Diplomado de Seguridad Industrial:

Dirigido: Empresarios y Profesionistas Interesados en Incursionar en el Ámbito de la Seguridad Industrial.

Duración:

- **Modalidad Intensiva:** Se imparte de Lunes a Viernes con 8 horas diarias **durante 5 días.**

Inversión: \$6,500.00 + iva

- **Total: 40 Hrs.** Esta modalidad es ideal para incorporar en corto plazo al personal que requiere entrar pronto a laborar, adquiriendo conocimientos sólidos y que no disponen de mucho tiempo, a lo cual ajustamos nuestro material para un buen aprovechamiento y aprendizaje.
- **Se realiza Evaluación Diagnóstica y Evaluación en cada Temática**
- **Documentos Entregables:** Diploma, Constancia de Aprovechamiento, Certificado DC-3, Credencial en PVC, Informe Diagnóstico. (Entrega en Electrónico)
- Normateca Electrónica de Cortesía.
- **Precios Especiales a partir de 5 participantes.**

Consta de 4 módulos y se aplican evaluaciones por cada temática.





Objetivo:

Qué el participante adquiriera conocimientos sólidos y sistemáticos, a través de metodologías y técnicas, que le permitirán desarrollar **habilidades en el desempeño de las funciones de supervisión y administración de un sistema de gestión de seguridad industrial.**

Beneficios:

- **Reducción de Accidentes Laborales**

Desarrollará habilidades de monitoreo, inspección y auditoría, que le permitirán identificar situaciones de peligro y administración de los riesgos, previniendo accidentes, enfermedades de trabajo, daños a las instalaciones o al medio ambiente, dirigiendo a su empresa hacia una buena cultura en la seguridad y fomento de las buenas prácticas de trabajo.

- **Cumplimiento Legal en Materia de Seguridad.**

Conocerá un marco importante de requisitos legales en materia de seguridad e higiene industrial, con el cual se podrá mantener al margen el cumplimiento legal de su empresa, evitando sanciones, clausuras e inconformidades con las autoridades competentes y con sus clientes.

- **Administración del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo**

Se aborda el manejo del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, así como la elaboración e implementación de programas preventivos.

- **Aumento de la Productividad**

Al establecer controles operacionales eficientes, se previenen incidentes, accidentes, situaciones riesgosas que atenten con la integridad del personal, producción, ventas, costos, instalaciones y medio ambiente.



- **Mejorar la Cultura de Seguridad en la Empresa**

Enfoque hacia promover la importancia de la comunicación y participación de los trabajadores en la gestión del sistema SST.

- **Administración de Riesgos**

Identificación de Riesgos: Identificación de los diferentes tipos de riesgos laborales, como los riesgos químicos, físicos, biológicos, ergonómicos y psicosociales.

Evaluación de Riesgos: Se enseñan métodos para evaluar la probabilidad y gravedad de los riesgos identificados.

- **Control de Riesgos:** Los participantes aprenden las diferentes estrategias y medidas de control para reducir o eliminar los riesgos, incluyendo la utilización de equipos de protección personal, la implementación de procedimientos de trabajo seguros y la modificación de las condiciones de trabajo.



Consultoría de Seguridad Industrial, Protección Ambiental y Capacitación

TEMARIO:

Diplomado de Seguridad Industrial
Formación de Supervisor de Seguridad Industrial
Duración: 40 Hrs.

Objetivo: Formar especialistas a nivel profesional, los cuales desarrollarán habilidades para poder administrar sistemas de gestión en seguridad industrial, adquiriendo conocimientos sólidos en normativas, que les permitirán emplearse o fortalecerse rápidamente en un sector productivo, de manera eficiente y competitiva, adquiriendo dominio en el manejo de la legislación aplicable, y con ello podrán prevenir riesgos y enfermedades ocupacionales. Conocerán herramientas metodológicas y lineamientos técnicos en la administración de riesgos mediante la supervisión segura y seguridad basada en comportamientos. Eficientando la producción, las ventas, los costos, a través de la reducción de accidentes, daños a la salud de los trabajadores, instalaciones y medio ambiente.

MÓDULO I: GENERALIDADES DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL

- 1.- CONCEPTOS BÁSICOS DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
- 2.- TÉCNICAS DE ACTIVACIÓN FÍSICA Y RIJ (REUNIÓN INICIO DE JORNADA)
- 3.- REGLAMENTO FEDERAL DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
- 4.- PERCEPCIÓN DEL RIESGO

MÓDULO II: SUPERVISIÓN SEGURA

- 6.- SUPERVISIÓN SEGURA
- 7.- FUNCIONES DEL SUPERVISOR DE SEGURIDAD INDUSTRIAL (Supervisión, Auditoría, Capacitación y Normatividad)
- 8.- COMISIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

MÓDULO III: SOPORTE TÉCNICO

- 10.- CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO, PARA LA CONSTRUCCIÓN (Permisos de trabajo, análisis de riesgo, primeros auxilios, excavaciones, seguridad eléctrica, espacios confinados, corte y soldadura, trabajos en altura, manejo de herramientas manuales, maquinarias y vehículos).
- 11.- MANEJO DE EXTINTORES
- 12.- TÉCNICA DE LAS 5 "S" DEL ORDEN Y LIMPIEZA

Medios de Contacto

www.csipac.com.mx

info@csipac.com.mx

Facebook: Csipac

YouTube: Csipac Seguridad y Medio Ambiente



272 236 5946

Csipac25

Oficinas:

Av. Hermenegildo Galeana
No. 618 Col. Prado



Csipac Capacitación